**PROMESS.** For more efficiency.

www.promessmontage.de

上海希腾电子信息技术有限责任公司 联系方式: 021-62645948 | 13818212454 服务热线: 18939789413 公司邮箱: Support@systence.com 公司网址: www.systence.com 公司地址: 上海市嘉定区马陆镇博学路1288号4号楼



For more efficiency.

·\*\*

PROMESS



### 专为空间狭窄的应用而设计

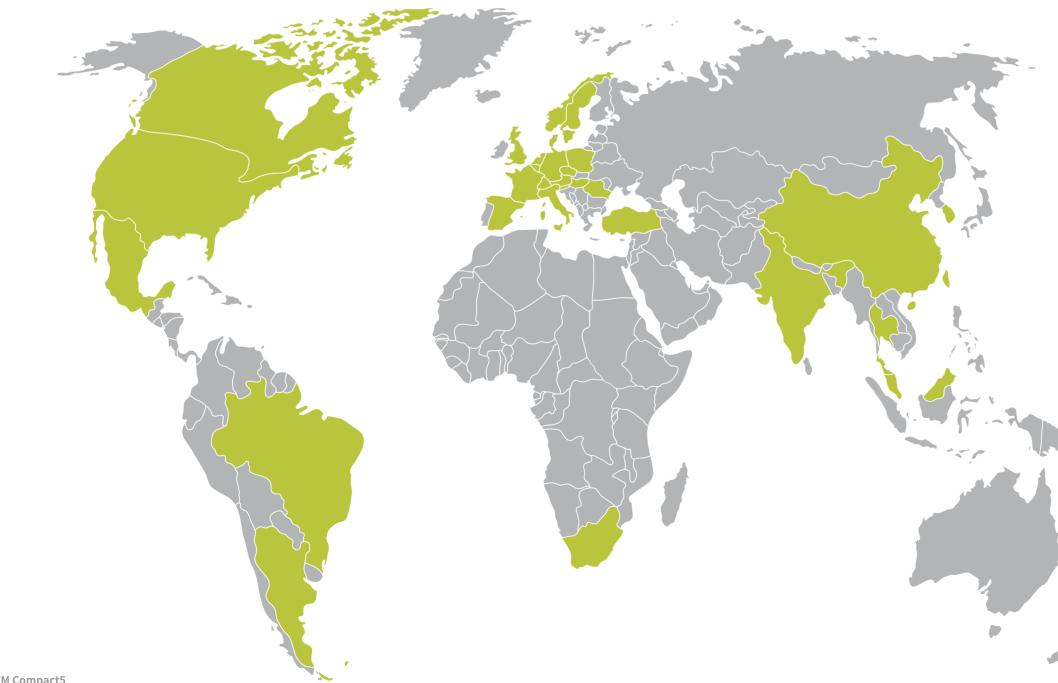


#### Your partner in the field of assembly and testing technology

PROMESS压力装配与测试系统有限 公司作为一家测量领域的技术公司由 Gerhard Lechler 博士创建于1977 年。最初,公司生产和销售用于轴承状 态监测的传感测量系统,并拥有专利。 在20世纪80年代末,公司成功开发出 伺服压装单元(UFM),开始专注于装 配和自动化系统的领域。

时至今日, PROMESS已经是全球领先 的伺服压装设备制造商,提供着这一领 域中最广泛的产品系列。

善发展的技术体系,为客户解决 有一批经验丰富,技术高超的员 工,可以帮助客户制定工艺方案, 规划设备配置。



公司的核心竞争力是通过不断完 从工艺开发到产品试制,从最初试生产 到最终量产,PROMESS提供一站式的 复杂的装配和测试任务,并生产 服务和设备。遍布全球的服务网络确保 制造高质量的标准设备。我们拥 客户高枕无忧。受过严格,培训的工程师 随时为客户服务。

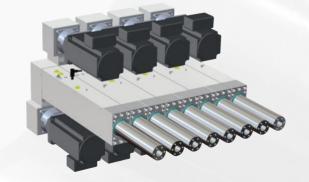
奥地利	马来西亚
阿根廷	墨西哥
比利时	荷兰
巴西	挪威
加拿大	波兰
中国	罗马尼亚
捷克共和国	新加坡
丹麦	斯洛伐克
法国	南非
德国	西班牙
大不列颠	瑞典
匈牙利	瑞士
印度	泰国
意大利	土耳其
韩国	美国



紧凑型压机标配绝对位置编码器、应 变式压力传感器和数字式放大器 PDM-S,实现高精度的压力测量。以 下为紧凑型压机的标准型号:

# **UFM Compact5**

我们的UFM紧凑型压机专为像发动机装配之类的狭窄 空间的应用而设计,压机使用了小型化和轻量化设计 理念,电机与缸体平行安装,降低总体高度,从而能 够同步压装发动机上的8个座圈导管。同时由于其轻 量化的设计,也更适合安装在机器人手臂上进行柔性 化装配。



## 特点:

- 标配绝对位置传感器,无需手动标零
- 24位精度数字量压力数据采集
- 可选多段式压力标定
- 空间占用小
- 轻量化
- 安装高度低
- 可通过PROMESS-Bus快速扩展外接传感器
- 窗口及包络线技术
- 无需PLC技能
- 标配符合PLe的STO功能

类型	压力	行程	速度
Type 1	25kN	350mm	250mm/s
Type 2	50kN	350mm	150mm/s
Туре 3	50kN	350mm	240mm/s



### 机械

UFM紧凑型采用高强度设计的理念, 紧凑和耐用的齿轮驱动完美应对大负载 和小空间,确保压机能够长期使用。 为了实现较低的安装高度和紧凑空间, 同时实现高定位精度,电机平行安装于 缸体侧面,并通过同步带进行驱动,内 置式的绝对位置编码器使用户不再需要 在开始工作前进行标零。

### 系统设计

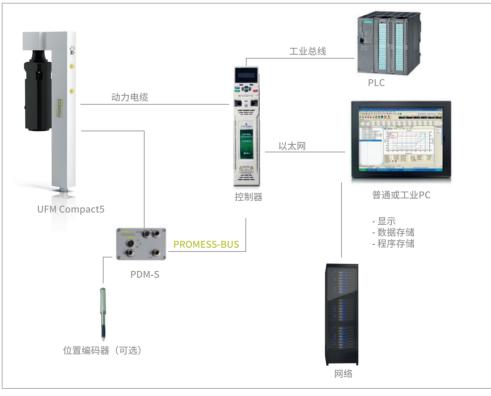
集成数控模块的伺服控制器对机械结构 进行控制,同时完成压装的控制和力-位移监控,无需额外的监控系统,一台 普通的PC即可完成编程控制。

#### 机械设计:

#### 1. 减速器

- 2. 内置式压力传感器
- 3. 伺服电机,标配绝对位置编码器
- 4. 钢壳体
- 5. 抗扭压杆



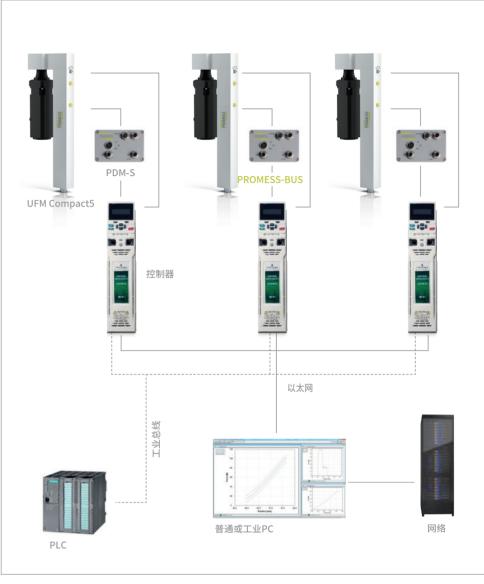


**Basic** version

系统可以通过包络线和/或窗口监控方 式对力-位移曲线进行控制,包络线的 自动学习功能使用户能够快速建立一个 基础监控参数,监控参数可以通过手动 输入设置,也可以在界面上直接拖动设 置,通过数据库插件可以将质量数据保 存下来并随时使用。 数字量放大器通过PROMESS总线进行通讯,信号精度达到24位数字量 分辨率,通过多量程标定方式可以实现0.3%的力控精度,如具备UFM标 定插件甚至能够实现自动特性曲线的标定,标定结果可以导出成报告并 打印。此外PDM-S放大器还能够作为程序存储器存储200套程序。







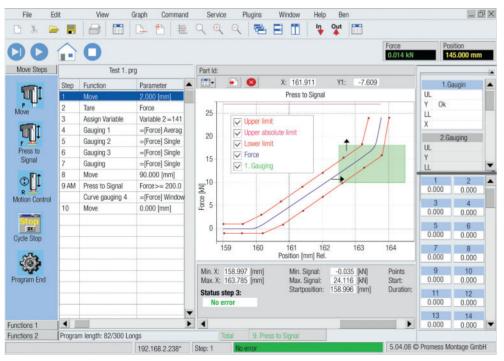
生产线配置

扩展/选项

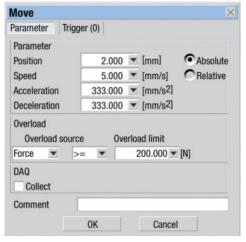
### 软件

UFM紧凑型压机标配UFM V5版本编程 软件,软件简单易用,无需任何PLC技 巧,能够创建简单的或者复杂的压装程 序。

内置的用户权限管理工具提供了多级管 理权限保护工艺参数,日志文件记录了 程序变更操作人员,每个用户配置都能 够导出和导入到另外一台设备,便于进 行统一管理,包括通过.Net接口使用高 级权限管理工具(例如Euchner的EKS 系统)。 简洁的程序界面使用户能够快速创建程 序,主界面上罗列了所有的程序步及其 功能,打开功能界面可以输入力、位 移、时间、速度、加减速度等工艺参 数,方便快捷,完成设置后程序就能够 自动进行处理了。



Main window



Entry screen Move

Parameter	
Input	Force
Do not test se	nsor offset
Comment	Set tool weight to 0
	Cancel

Entry screen Tare

Parameter Op	tions	Fee	d Motion		Trigge	er (0	)		
Parameter									
Signal source Force Signal limit >= Pre-position			_	٠					
		>=	•	200.000 <b>•</b> [kN]		0 • [kN]			
		8.000 T [mm]		Absolute					
Speed to pre pos.			8.000	•	[mm/s]				
Acceleration				100	0.000	٠	[mm/s2]		
Max. postion				1	3.000	٠	[mm]		
					2 000		[mm/s]		
Press-in-speed					2.000	-	fuunsi		
Overload Overload sour	rce			Overloa			fuunest		
Overload Overload sour	rce	>=			ad limit		▼ [N]		
Overload Overload sour Force	rce	>=		Overloa	ad limit 00				
Overload Overload sour Force DAQ Collect	]		• [mm]	Overloa 400.00 Monit	ad limit 00	:		,	
Overload sour Force  DAQ		0.100	[mm]	Overloa 400.00 Monit	ad limit 00 oring	:		,	•
Overload Overload sour Force DAQ Collect Resolution	Posi	).100 ition	(mm)	Overloa 400.00 Monit	ad limit 00 oring	:		,	-

Entry screen Press to Signal

10 PROMESS UFM Compact5

### 应用亮点

- 力斜坡曲线定位:
   压装零件至指定斜率(力增量)
   或拐点。
- 动态保压:
   此功能能够在一定的位移范围
   内对被压物体施加持续稳定的
   压力。
- 测量数据系统:
   测量数据可以通过位移和力来
   进行抓取,也可以根据参考点
   自由定义(例如根据一个特定
   的阈值存储)。
- 变形补偿:
   补偿量可以根据特定的系统、
   工艺、零件进行设置。

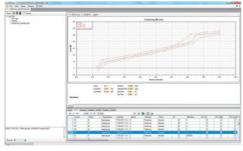


#### 数据库架构

存储在数据库中,支持包括Oracle、 MS SQL和Access等主流一数据库格 种信息供分析,曲线可以叠加进行分 式,每个工位都会创建一个独立的数 析,包络线也能够编辑调整后实时更新 据库文件。用户可以随时随地的存储 压装参数,数据也可以随时导出成 和调用程序,整个生产过程中也能够 对程序变更记录进行100%追溯。

所有的过程数据,包括曲线,都可以 使用DB Viewer的扩展查询和过滤功能 可以获得曲线、监控窗口、包络线等各 Excel格式。

> 标准程序包包括数据库软件和DB Viewer。



DB Viewer

## 软件亮点

- 压到位置,压到力,压到外部信号(例如模拟量或TTL信号)
- 压装过程中可以分别对力和速度进行控制
- 变量可以用来传递特征点,与PLC进行计算和计数
- 通过窗口和/或包络线进行100%的质量控制
- 通过QS-STAT(选项),IPM(选项)等实现100%过程能力分析
- 使用触发器解决复杂应用
- 高控制精度
- 一个图表中显示两个曲线
- 快速打印曲线报告

### 元器件供货范围:

- UFM精密型压机缸体
- 制动电阻
- 控制器及UFM V5软件
- 数字量放大器PDM-S
- 电缆及其他配件(按需)



PROMESS为UFM紧凑型压机开发了众多的附 件以丰富其功能,配合我们多年的专业经验, 我们向您提供完整的解决方案来解决您的复杂 装配和测试需求。

## 外置式压力传感器

外置式压力传感器可以测量拉力和压力,包括静态和动态的,能够达到 高测量精度和低安装高度。

### 传感器

您可以在PROMESS的控制器上连接多种额外的传感器来测量压力、位移、 温度或者其他变量。

### 技术参数

项目编号	传感器/附件	电缆	行程	精确度
3647	Precision sensor ST 1278	axial	12 mm, neutral position extended	+/- 0.001 mm
3640	Precision sensor ST 1278	radial	12 mm, neutral position extended	+/- 0.001 mm
4103003080	Precision sensor ST 1277	axial	12 mm, pneumatic retracted	+/- 0.001 mm
4103003078	Precision sensor ST 3078	axial	30 mm, neutral position extended	+/- 0.001 mm

Connecting cables have to be ordered separately.



PROMESS可以根据用户需求 提供各种压机安装支架。



### Safety Box PSB

除了柜内安装的方式,我们也为UFM 精密型压机提供了Safety Box PSB的 柜外安装选项,包含所有安全和功率 元器件。

通过即插即用的方式,用户能够快速 完成连接。PSB因其紧凑的设计理 念,能够直接安装在压机边上,这样 电缆的长度也能够大大减少,布线的 工作也省了下来。使用PSB,您的压 机立即就能投入生产。



■ 超紧凑型设计

#### 技术参数

UFM Compact5	25 kN	50 kN		
Item no.	PSB030G2	PSB060G2		
Connection voltage	3 AC 380 480 V, +/- 10 %, 48 65 Hz			
Connected load at 400 V	10 kVA	18.5 kVA		
Protection class	IP 54			
Weight	18 kg	26 kg		
Recommended protection	IEC 20 A class gG	IEC 40 A class gG		
Temperature range	0 +40 °C			
Power loss	493 W	654 W		
PC interface	Ethernet			
Option PLC, fieldbus interface	Profibus, Profinet, Ethe	rCAT (add. on request)		

PSB010G2

系统结构



System Design







### PSD 电气安装板

PSD在出厂时已经完成了所有的测试 验证,可以直接进行安装,它集成了 安全和动力控制元件,能够提供以下 安全功能:

符合DIN ISO13849-1的PLe要求的
 STO功能,可扩展PLd安全等级的
 SS1,SS2和SLS功能(需配合安全抱
 闸使用),PSD大大缩短了设备安装时
 间。无论是否使用抱闸,PSD都适用。

# 

### 特点

- 更短的安装时间
- 无需内部接线
- 经过完全的检测
- EMC兼容

#### 主要元器件

- 交流伺服电机与数控模块
- EMC元件,电源滤波
- 安全继电器
- 符合DIN ISO13849-1的PLe等级的 STO功能,可扩展符合PLd等级的 SS1、SS2和SLS功能(需配合安 全抱闸)
- 现场总线接口
- 电缆套件
- 电源接头
- 24V急停回路



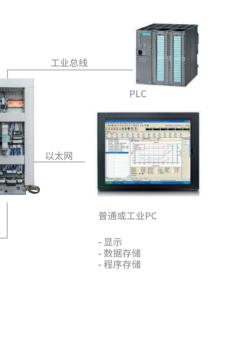
## 

### 技术参数

UFM Compact5	Item no.	WxHxD (mm)	Supply - voltage	Fre- quency	Operating tem- perature range	Control voltage
25 kN	2340100EG2	500x500x300				
50 kN	2440150EG2		380 480 VAC, +/- 10 %, 3ph	50 60 Hz	5 40 °C	24 VDC, +/- 10 %
50 kN	2540270EG2		+/-10%,3pn			

PSD 010G1

### 系统结构



### PROMESS数字量放大器PDM

PROMESS提供4种不同的多功能放大器,这些放大器通过PROMESS总线与 控制器进行通讯,有以下特性:



**PDM-S** 货号:14650 可连接应变式压力传感器, 可选多量程标定功能。

压力输入信号	
精度等级	0.1%
灵敏度	0.15mV/V
模拟量带宽	10 kHz typ. (-3dB)
模数转换精度 A/D converter	24 bit
外壳	Aluminium die-cast
工业防护等级 EN 60529	IP 40
外形尺寸	125x80x57 mm (height without connectors)
编码器输入	
分组	A+, B+, A-, B-
类型	Rectangle TTL 5V
精度	16 bit



#### PDM-P

货号:14655/56 可连接压电式压力传感器, 可选多量程标定功能。

压力输入信号	
精度等级	0.1%
模拟量带宽	10 kHz typ. (-3dB)
模数转换精度 A/D converter	24 bit
外壳	Aluminium die-cast
工业防护等级 EN 60529	IP 40
外形尺寸	125x80x57 mm (height without connectors)
编码器输入	
分组	A+, B+, A-, B-
类型	Rectangle TTL 5V
精度	16 bit



#### **PDM-A** 货号:14711 可连接4个模拟量信号(±10VDC)



#### **PDM-IO** 货号:14700 可连接16个数字量输入输出

压力输入信号	
精度等级	0.25%
模拟量带宽	10 kHz typ. (-3dB)
模数转换精度 converter	24 bit
外壳	Aluminium die-cast
工业防护等级 EN 60529	IP 40
外形尺寸	125x80x57 mm (height without connectors)
电源电压	24 VDC
编码器输入	
分组	A+, B+, A-, B-
类型	Rectangle TTL 5V
精度	16 bit

输入	
输入保护	电隔离
输出保护	电隔离
输入电压	24 VDC
输出电压	24 VDC
安装方式	导轨
工业防护等级 EN60529	IP 40
外形尺寸	165x109x55 mm

接头套件

如果用户没有订购电缆套件, 则需要订购接头套件。

### 电缆套件

电缆套件可选长度为5米、10 米、15米和20米。

### 工业总线

PROMESS提供了多种工业总 线通讯方式。

UFM Compact5	Item no.
25 kN	752500CP
50 kN	755000CP
50 kN	755000CP

UFM Compact5	Item no.
25 kN	752505CP*
50 kN	75500500*
50 kN	755005CP*

UFM Compact5	Item no.
Profibus	3302005550
Profinet	3302005585
EtherCAT	3302005595
Ethernet IP	3302005590

Additional field busses on request.















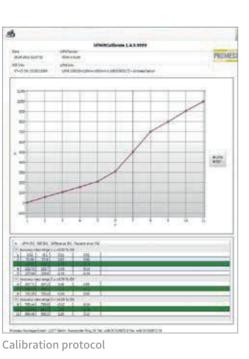


PROMESS也能够提供工业电脑和显示器,可以用来编辑压装程序和显示压装曲线。

0000	(n(2,n)) ∈ <, , , , , , , , , , , , , , , , , ,	harma Maran
Tar C <sup>4</sup>	T A	A R N AN A



PROMESS为功能强大的UFM V5编程 软件提供了一系列的定制化插件,这 些插件通过.net接口能够实现多种不 同的应用需求,而不需要改变产品的 固件版本,包括数据库也通过这种插 件方式进行连接。

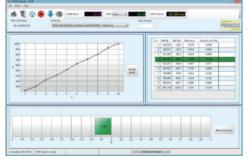


插件库摘选:

#### UFMR标定

UFMR标定插件用于力传感器标定。 PROMESS的PDM数字量放大器既支 持2点式标定也支持特征曲线校准方式 标定。

标定过程可以很方便的使用 PROMESS的标定套装,其中包括一 个标定用的力传感器和一个带显示器 的KT-V5标定仪。KT-V5可以通过 USB口连接到电脑上,压力传感器的 数据能够自动显示和记录,并导出到 Excel中。



Calibration plugin



同样,用户也可以选择使用其他第三 方的方式进行记录,这种情况下,传 感器的数据就需要人工进行记录。



UFMR ODE UFMR QDE 插件能够把质量 Q-DAS 相关数据导出成 dfg/dfd/dfx "\*\* 格式的 Q-DAS 格式文件,从而进一步进 行监控和优化分析,测量信号、外部信号 等都能够作为特性数据进行自动导出。

UFMR IPM UFMR IPM 插件可以帮助 用户控制和优化生产过程,提前发现生产 缺陷,用户能够将过程数据导出和集成到 CSP 公司的 IPM 工具中进行数据分析。



#### UFMR Barcode

通过 UFMR 读码插件,可以使用读码 枪进行程序切换,此外,还可以在 UFM 的对话框扫入零件号信息。

#### URMR XML-Writer

XML 输出插件可以将压装过程中的测量值、 曲线数据、变量等导出到 XML 文件中, XML 文件可以进一步进行处理和分析。

-	davida.		<b>e</b>
Format	<guid></guid>		• •
Name	57a5d814-a3c0-4dd4-b0a2-7a2846e65		346e65
nput help			
Delimiter		_ •	
Text		Text	+
Date		אינע	•
Time		HH	-
Miscellan	eous	guid	•
UFM Cyc	le	Partid1	-

URMR XML-Writer

### 标定和维护

#### 避免高额维修费用

预防性维修是一种最简单的在生产过程 中降低维护使用费用、提升设备使用寿 命和提高生产效率的方法,我们能够为 您提供在生产现场最少停机时间的灵活 服务支持方案。





Calibration plugin

### 标定套装

使用PROMESS标定套装,快速完成 一次标定或测试,通过标定插件甚至 能够完成自动标定。

标定完成后,日志文件可以导出成 Excel文件。

我们的	匀服务合	·同包括:
-----	------	-------

- 年度维护保养包包括以下服务内容:
- 所有的润滑部件的润滑脂加注
- 按需更换变速箱油
- 检查机械和安全相关部件
- 按需更换磨损部件
- 软件升级
- 提供设备状态报告和消除缺陷或故障的建议
- 标定力传感器
- 工艺参数调整
- 出具标定报告
- 延长12个月的质保期
- 快速发运,无需额外收费



Calibration Set	50 kN
ltem no.	5103
Force transducer	KAM/50kN/0.2
Base plate	XKM 094
Diameter/height	Ø90 / 25
Plug	XKC 041
Display	KT-V5
Factory calibration	XKW 221

PROMESS标定套装包括:

- 标定用压力传感器
- 标定仪,带USB口,可接入PC
- 出厂标定记录(可提供DKD标定证书)
- PROMESS UFMR标定软件(选项)
- 箱子



特性:

- 操作简单
- 液晶显示
- 工业强度手提箱
- 标称压力范围500N到200kN
- 原厂标定证书

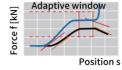


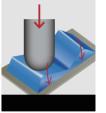
# 应用案例



### 冲印成型

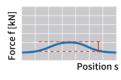
■ 实时检测零件高度完 成冲印成型。

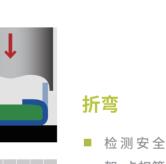




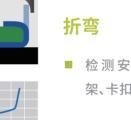
#### 表面检测

■ 记录多个变化点的 力-位移数据。

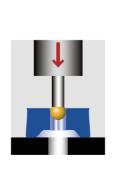




■ 检测安全产品的支



架、卡扣等的形变。



Position s

Force f [kN]

Force f [kN]



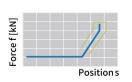
Position s

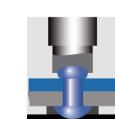
■ 力监控,检测质 量稳定性。

### 精密压装

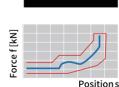
■ 压装精度要求<0.002mm,使 用变形补偿计算方式,避免碰

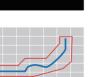
撞风险。

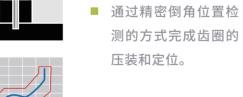




f [kN]





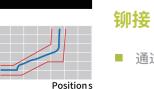


齿圈装配

测的方式完成齿圈的

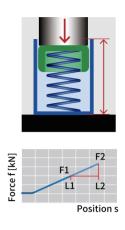
压装和定位。





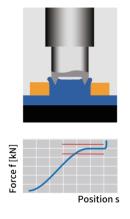






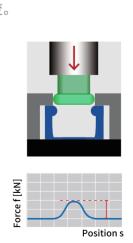
#### 测试/测量

■ 记录多个位置的力-位移曲线。



#### 压装

■ 按照指定力要求进行 压装,同时进行位移 监控。



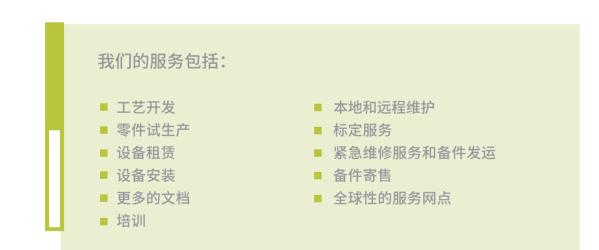
### 卡接

■ 监控塑料件与金属件 的卡接力。

### 我们的金牌服务

PROMESS压机已经在重工业领域有了多年的应用经验,依靠的是我们稳固的产 品质量和可扩展、可持续的全球服务网络。不管是工艺开发、产品测试、设备安 装还是日常生产,PROMESS都能够从一个服务网点提供整体产品专业咨询,从 而保证持续快速的服务响应。







## 培训

PROMESS开发了大量的培训课程尽量简化安装、操作、维护和使用我们的 压机,我们也针对每个目标群体开 发了特殊的培训模块,这些模块都是基于 数控压装技术的核心知识开发的。



培训可以在用户现场或我们专用培训场地进行。